

Kotva pro velká zatížení FH II

Těžká plášťová kotva pro náročné upevňování.

PŘEHLED

Ocelové kotvy



FH II - S kotva pro velká zatížení
- ocel, galvanicky pozinkovaná



FH II - SK kotva pro velká zatížení
- ocel, galvanicky pozinkovaná



FH II - H kotva pro velká zatížení
- ocel, galvanicky pozinkovaná



FH II - B kotva pro velká zatížení
- ocel, galvanicky pozinkovaná



FH-S A4 *) kotva pro velká zatížení
- nerezová ocel

Schváleno pro:

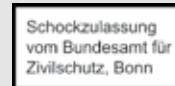
- beton bez a s trhlinami B25 až B65 popř. C20/25 až C50/60

Vhodná také pro:

- Beton B 15
- ≥ Přírodní kámen s celistvou strukturou

K upevnění prvků:

- ≥ ocelové konstrukce
- zábradlí
- konzole
- žebříky
- kabelové trasy



- stroje
- schodiště
- brány a vrata
- fasády
- prvky oken

*) není obsaženo ve schválení.

POPIS

- Těžká plášťová kotva pro průvlečnou montáž, třída pevnosti ocele 8.8.
- Při dotažení šestihranné matice popř. šroubu se kužel vtahuje do rozpěrného pouzdra, to rozšíří a ukotví rozepnutím proti stěně vrtaného otvoru.
- Provedení FH z nerezové oceli A4 pro aplikace ve venkovním prostředí a ve vlhkých prostorách (není součástí schválení).

Výhody/užitné vlastnosti

- Upevnění vzhledného tvaru.
- Nejvyšší kapacity nosnosti v tahu a v příčném směru při průvlečné montáži.
- Jednoduchá manipulace: Kotva se dá usadit několika málo lehkými údery kladiva.
- Demontáž v jedné rovině s povrchovou plochou.
- Nejmenší osová vzdálenosti a vzdálenosti od okrajů.
- Provedení kotev pro aplikace s nejnáročnějším vnějším vzhledem: FH II S (šroub se šestihrannou hlavou), FH II H (kloboučková matice), FH II SK (zapuštěná hlava).

FH II VÝHODY NA PRVNÍ POHLED

Spojením kužele a rozpěrného pouzdra se dosáhne nejvyšších zatížení v tahu při velmi malých osových vzdálenostech a vzdálenostech od okrajů v popraskaném i nepopraskaném betonu.

Hlavici hmoždinky lze dodat ve čtyřech variantách vnějšího vzhledu
- šroub se šestihrannou hlavou
- šroub se zapuštěnou hlavou
- kloboučková matice
- matka



Optimalizovaná délka šroubu ke snížení hloubky vrtaného otvoru.

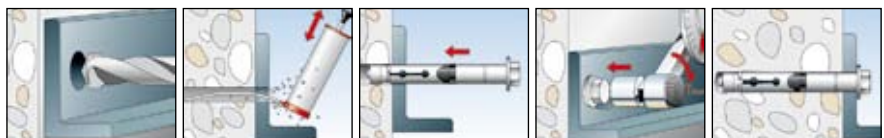
Kroužek z černého plastu zaručuje nejvyšší využitelnou kapacitu zatížení a slouží k zabránění protočení kotvy a pro dotažení při nerovném povrchu.

Vysoká pevnost oceli (třída pevnosti 8.8) a optimální spolupůsobení šroubu a pouzdra (zvětšení plochy styku v stříhu) umožňují nejvyšší kapacitu nosnosti v příčném směru.

MONTÁŽ

Typ montáže

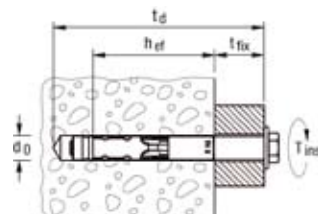
- průvlečná montáž













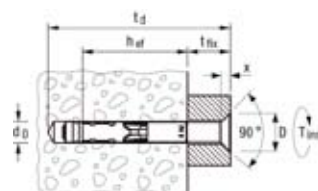
TECHNICKÉ ÚDAJE

FH II-S kotva pro velká zatížení,
galvanicky pozinkovaná ocelFH-S kotva pro velká zatížení,
galvanicky pozinkovaná ocel

| typ | katalogové číslo | ID | Ø vrtáku | min. hloubka vrtané díry při průvrtné montáži | efektivní kotevní hloubka | celková délka kotvy | maximální užitná délka | závit | velikost klíče | podložka (vnější průměr a tloušťka) | počet kusů v balení | |
|---------------|------------------|----|----------|---|---------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|----------------|-------------------------------------|---------------------|----|
| | | | ETA | d ₀ [mm] | t _d [mm] | h _{ef} [mm] | l [mm] | t _{fix} [mm] | M | ○ SW | | |
| | | | | | | | | | | [mm] | | |
| FH 10/10 S | 45030 | 7 | ■ | 10 | 85 | 50 | 84 | 10 | M 6 | 10 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH 10/25 S | 45031 | 4 | ■ | 10 | 100 | 50 | 99 | 25 | M 6 | 10 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH 10/50 S | 45032 | 1 | ■ | 10 | 125 | 50 | 124 | 50 | M 6 | 10 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH II 12/10 S | 44884 | 7 | ■ | 12 | 90 | 60 | 90 | 10 | M 8 | 13 | 22 x 2,5 | 50 |
| FH II 12/25 S | 44885 | 4 | ■ | 12 | 105 | 60 | 105 | 25 | M 8 | 13 | 22 x 2,5 | 50 |
| FH II 12/50 S | 44886 | 1 | ■ | 12 | 130 | 60 | 130 | 50 | M 8 | 13 | 22 x 2,5 | 25 |
| FH II 15/10 S | 44887 | 8 | ■ | 15 | 100 | 70 | 106 | 10 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 25 |
| FH II 15/25 S | 44888 | 5 | ■ | 15 | 115 | 70 | 121 | 25 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 25 |
| FH II 15/50 S | 44889 | 2 | ■ | 15 | 140 | 70 | 146 | 50 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 25 |
| FH II 18/10 S | 46847 | 0 | ■ | 18 | 115 | 80 | 118 | 10 | M 12 | 19 | 30 x 3 | 20 |
| FH II 18/25 S | 44894 | 6 | ■ | 18 | 130 | 80 | 132 | 25 | M 12 | 19 | 30 x 3 | 20 |
| FH II 18/50 S | 44896 | 0 | ■ | 18 | 155 | 80 | 157 | 50 | M 12 | 19 | 30 x 3 | 20 |
| FH II 24/25 S | 44898 | 4 | ■ | 24 | 150 | 100 | 160 | 25 | M 16 | 24 | 40 x 5 | 10 |
| FH II 24/50 S | 44900 | 4 | ■ | 24 | 175 | 100 | 185 | 50 | M 16 | 24 | 40 x 5 | 10 |
| FH II 28/30 S | 44901 | 1 | ■ | 28 | 185 | 125 | 192 | 30 | M 20 | 30 | 44 x 4,5 | 4 |
| FH II 28/60 S | 44902 | 8 | ■ | 28 | 215 | 125 | 222 | 60 | M 20 | 30 | 44 x 4,5 | 4 |
| FH II 32/30 S | 44903 | 5 | ■ | 32 | 210 | 150 | 215 | 30 | M 24 | 36 | 50 x 5 | 4 |
| FH II 32/60 S | 44904 | 2 | ■ | 32 | 210 | 150 | 245 | 60 | M 24 | 36 | 50 x 5 | 4 |

FH II-SK kotva pro velká zatížení,
galvanicky pozinkovaná ocel

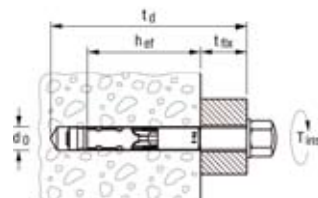
| typ | katalogové číslo | ID | Ø vrtáku | min. hloubka vyvrtané díry při průvrtné montáži | efektivní kotevní hloubka | celková délka kotvy | maximální užitná délka | závit | velikost klíče | počet kusů v balení |
|----------------|------------------|---|------------------------|---|---------------------------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|---------------------|
| | |  ETA | d ₀ [mm] | t _d [mm] | h _{ef} [mm] | l [mm] | t _{fix} [mm] | M | SW | |
| FH II 12/15 SK | 44917 | 2  | 12 | 95 | 60 | 90 | 15 | M 8 | 5 | 25 |
| FH II 12/25 SK | 44918 | 9  | 12 | 105 | 60 | 100 | 25 | M 8 | 5 | 25 |
| FH II 12/50 SK | 44919 | 6  | 12 | 130 | 60 | 125 | 50 | M 8 | 5 | 25 |
| FH II 15/15 SK | 44920 | 2  | 15 | 105 | 70 | 100 | 15 | M 10 | 6 | 25 |
| FH II 15/25 SK | 44921 | 9  | 15 | 115 | 70 | 110 | 25 | M 10 | 6 | 25 |
| FH II 15/50 SK | 44922 | 6  | 15 | 140 | 70 | 135 | 50 | M 10 | 6 | 25 |
| FH II 18/15 SK | 44923 | 3  | 18 | 120 | 80 | 115 | 15 | M 12 | 8 | 20 |
| FH II 18/25 SK | 44924 | 0  | 18 | 130 | 80 | 125 | 25 | M 12 | 8 | 20 |
| FH II 18/50 SK | 44925 | 7  | 18 | 155 | 80 | 150 | 50 | M 12 | 8 | 20 |



| | X [mm] | Ø D [mm] | úhel |
|-----------------|-----------|-------------|------|
| FH II 12/... SK | 5,8 | 22 | 90° |
| FH II 15/... SK | 5,8 | 25 | 90° |
| FH II 18/... SK | 8,0 | 32 | 90° |

FH II-H kotva pro velká zatížení,
galvanicky pozinkovaná ocelFH-H kotva pro velká zatížení,
galvanicky pozinkovaná ocel

| typ | katalogové číslo | ID | <div><div></div>ETA</div> | Ø vrtáku | min. hloubka vrtané díry při průvrtné montáži | efektivní kotevní hloubka | celková délka kotvy | maximální užitná délka | závit | velikost klíče | podložka (vnější průměr a tloušťka) | počet kusů v balení |
|---------------|------------------|----|---------------------------|------------------------|--|---------------------------------|------------------------|---------------------------|-------|----------------|---|------------------------|
| | | | | d ₀ [mm] | t _d [mm] | h _{ef} [mm] | l [mm] | t _{fix} [mm] | M | ○SW | [mm] | |
| FH 10/10 H | 45055 | 0 | <div><div></div></div> | 10 | 85 | 50 | 90 | 10 | M 6 | 13 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH 10/25 H | 45056 | 7 | <div><div></div></div> | 10 | 100 | 50 | 105 | 25 | M 6 | 13 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH 10/50 H | 45057 | 4 | <div><div></div></div> | 10 | 125 | 50 | 130 | 50 | M 6 | 13 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH II 12/10 H | 44905 | 9 | <div><div></div></div> | 12 | 90 | 60 | 92 | 10 | M 8 | 17 | 22 x 2,5 | 50 |
| FH II 12/25 H | 44906 | 6 | <div><div></div></div> | 12 | 105 | 60 | 107 | 25 | M 8 | 17 | 22 x 2,5 | 50 |
| FH II 12/50 H | 44907 | 3 | <div><div></div></div> | 12 | 130 | 60 | 132 | 50 | M 8 | 17 | 22 x 2,5 | 25 |
| FH II 15/10 H | 44908 | 0 | <div><div></div></div> | 15 | 100 | 70 | 113 | 10 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 25 |
| FH II 15/25 H | 44909 | 7 | <div><div></div></div> | 15 | 115 | 70 | 128 | 25 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 25 |
| FH II 15/50 H | 44910 | 3 | <div><div></div></div> | 15 | 140 | 70 | 153 | 50 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 25 |
| FH II 18/25 H | 44915 | 8 | <div><div></div></div> | 18 | 130 | 80 | 138 | 25 | M 12 | 19 | 30 x 3 | 20 |
| FH II 18/50 H | 44916 | 5 | <div><div></div></div> | 18 | 155 | 80 | 163 | 50 | M 12 | 19 | 30 x 3 | 20 |



POŽÁRNÍ ODOLNOST

KOTEV A HMOŽDINEK
viz str. 25 - 33.

KOROZE

Vše o korozi a jak se jí vyvarovat
viz str. 33 - 34.

Kotva pro velká zatížení FH II

TECHNICKÉ ÚDAJE

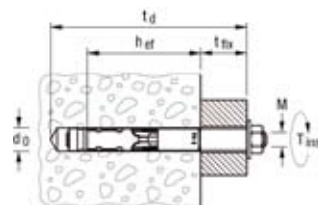


FH II-B kotva pro velká zatížení,
galvanicky pozinkovaná ocel



FH-B kotva pro velká zatížení,
galvanicky pozinkovaná ocel

| typ | katalogové číslo | ID | | Ø vrtáku | min. hloubka vrtané díry při průvlečné montáži | efektivní kotevní hloubka | celková délka kotvy | maximální užitná délka | závit | velikost klíče | podložka (vnější průměr a tloušťka) | počet kusů v balení |
|----------------|------------------|----|-------|------------------------|---|---------------------------------|------------------------|---------------------------|-------|----------------|---|------------------------|
| | | | ■ ETA | d ₀ [mm] | t _d [mm] | h _{ef} [mm] | l [mm] | t _{fix} [mm] | M | ○ SW | [mm] | |
| FH 10/10 B | 45001 | 7 | ■ | 10 | 80 | 50 | 85 | 10 | M 6 | 10 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH 10/25 B | 45002 | 4 | ■ | 10 | 95 | 50 | 100 | 25 | M 6 | 10 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH 10/50 B | 45003 | 1 | ■ | 10 | 120 | 50 | 125 | 50 | M 6 | 10 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH II 12/10 B | 48773 | 0 | ■ | 12 | 90 | 60 | 90 | 10 | M 8 | 13 | 22 x 2,5 | 50 |
| FH II 12/25 B | 48774 | 7 | ■ | 12 | 105 | 60 | 105 | 25 | M 8 | 13 | 22 x 2,5 | 50 |
| FH II 12/50 B | 48775 | 4 | ■ | 12 | 130 | 60 | 130 | 50 | M 8 | 13 | 22 x 2,5 | 25 |
| FH II 12/100 B | 46832 | 6 | ■ | 12 | 190 | 60 | 184 | 100 | M 8 | 13 | 22 x 2,5 | 25 |
| FH II 15/10 B | 48776 | 1 | ■ | 15 | 100 | 70 | 110 | 10 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 25 |
| FH II 15/25 B | 48777 | 8 | ■ | 15 | 115 | 70 | 125 | 25 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 25 |
| FH II 15/50 B | 48778 | 5 | ■ | 15 | 140 | 70 | 150 | 50 | M 10 | 19 | 25 x 3 | 25 |
| FH II 15/100 B | 46835 | 7 | ■ | 15 | 190 | 70 | 200 | 100 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 20 |
| FH II 18/25 B | 48779 | 2 | ■ | 18 | 130 | 80 | 135 | 25 | M 12 | 24 | 30 x 3 | 20 |
| FH II 18/50 B | 48780 | 8 | ■ | 18 | 155 | 80 | 160 | 50 | M 12 | 24 | 30 x 3 | 20 |
| FH II 18/100 B | 46841 | 8 | ■ | 18 | 205 | 80 | 214 | 100 | M 12 | 19 | 30 x 3 | 10 |
| FH II 24/25 B | 48886 | 7 | ■ | 24 | 150 | 100 | 167 | 25 | M 16 | 24 | 40 x 5 | 10 |
| FH II 24/50 B | 48887 | 4 | ■ | 24 | 175 | 100 | 192 | 50 | M 16 | 24 | 40 x 5 | 10 |
| FH II 24/100 B | 46842 | 5 | ■ | 24 | 225 | 100 | 242 | 100 | M 16 | 24 | 40 x 5 | 5 |



FH-S A4 kotva pro velká zatížení,
nerez ocel

| typ | katalogové číslo | ID | Ø vrtáku | min. hloubka vrtané díry při průvlečné montáži | efektivní kotevní hloubka | celková délka kotvy | maximální užitná délka | závit | velikost klíče | podložka (vnější průměr a tloušťka) | počet kusů v balení |
|---------------------|------------------|----|------------------------|---|---------------------------------|------------------------|---------------------------|-------|----------------|---|------------------------|
| | | | d ₀ [mm] | t _d [mm] | h _{ef} [mm] | l [mm] | t _{fix} [mm] | M | ○ SW | [mm] | |
| FH 10/10 S A4 | 45222 | 6 | 10 | 85 | 50 | 84 | 10 | M 6 | 10 | 18 x 1,6 | 50 |
| FH 12/10 S A4 | 45224 | 0 | 12 | 95 | 60 | 95 | 10 | M 8 | 13 | 21 x 2 | 50 |
| FH 12/25 S A4 | 45102 | 1 | 12 | 110 | 60 | 110 | 25 | M 8 | 13 | 21 x 2 | 20 |
| FH 15/10 S A4 | 45226 | 4 | 15 | 110 | 70 | 111 | 10 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 50 |
| FH 15/25 S A4 | 45104 | 5 | 15 | 125 | 70 | 126 | 25 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 20 |
| FH 15/50 S A4 | 45105 | 2 | 15 | 150 | 70 | 151 | 50 | M 10 | 17 | 25 x 3 | 10 |
| FH 18 x 100/25 S A4 | 45106 | 9 | 18 | 160 | 100 | 158 | 25 | M 12 | 19 | 30 x 3,5 | 10 |
| FH 18 x 100/50 S A4 | 45107 | 6 | 18 | 185 | 100 | 183 | 50 | M 12 | 19 | 30 x 3,5 | 10 |

ZÁKLADNÍ ZNALOSTI

Obecné principy montáže, správný postup při vrtání a mnohé další viz str. 20 - 25.

ZATÍŽENÍ

Garantovaná zatížení¹⁾ hmoždinky betonu C20/25²⁾.

Při dimenzování je nutno respektovat celé schválení ETA-99/0003 (FH 10) popř. ETA-07/0025 (FH II).



| typ hmoždinky | | FH 10 | FH II 12 | FH II 15 | FH II 18 | FH II 24 | FH II 28 | FH II 32 |
|---|------------------|-----------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------|
| kotevní hloubka | h_{ef} [mm] | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 125 | 150 |
| garantovaná tahová zatížení N_{zul} | | | | | | | | |
| v betonu s trhlínami C20/25 ²⁾ | N_{zul} [kN] | 2,0 | 5,7 | 7,6 | 11,9 | 17,1 | 24,0 | 31,5 |
| v betonu bez trhlín C20/25 ²⁾ | N_{zul} [kN] | 4,8 | 11,2 | 14,1 | 17,2 | 24,0 | 33,5 | 44,1 |
| garantovaná stříhová zatížení V_{zul} | | | | | | | | |
| v betonu s trhlínami C20/25 ²⁾ | V_{zul} [kN] | 4,6 | 13,7 (15,9) ³⁾ | 20,1 | 24,5 | 34,3 | 47,9 | 63,0 |
| v betonu bez trhlín C20/25 ²⁾ | V_{zul} [kN] | 4,6 | 13,7 (16,6) ³⁾ | 22,3 (26,3) ³⁾ | 32,6 (34,3) ³⁾ | 48,0 | 67,1 | 85,1 (88,2) ²⁾ |
| garantovaný ohybový moment | M_{zul} [Nm] | 6,9 | 17,1 | 34,3 | 60,0 | 152,0 | 296,0 | 512,0 |
| rozměry stavebního dílu a montážní údaje | | | | | | | | |
| osová vzdálenost | $s_{cr, N}$ [mm] | $= 3 \times h_{ef}$ | | | | | | |
| okrajová vzdálenost | $c_{cr, N}$ [mm] | $= 1,5 \times h_{ef}$ | | | | | | |
| minimální osová vzdálenost | s_{min} [mm] | 50 | 50 (60) ⁴⁾ | 60 (70) ⁴⁾ | 70 (80) ⁴⁾ | 80 (100) ⁴⁾ | 100 (120) ⁴⁾ | 120 (160) ⁴⁾ |
| | pro $c \geq$ | 100 | 80 (100) ⁴⁾ | 120 (100) ⁴⁾ | 140 (160) ⁴⁾ | 180 (200) ⁴⁾ | 200 (220) ⁴⁾ | 260 (360) ⁴⁾ |
| minimální okrajová vzdálenost | c_{min} [mm] | 50 | 50 (60) ⁴⁾ | 60 (70) ⁴⁾ | 70 (80) ⁴⁾ | 80 (100) ⁴⁾ | 100 (120) ⁴⁾ | 120 (180) ⁴⁾ |
| | pro $s \geq$ | 100 | 80 (100) ⁴⁾ | 120 (140) ⁴⁾ | 160 (200) ⁴⁾ | 200 (220) ⁴⁾ | 220 (240) ⁴⁾ | 280 (380) ⁴⁾ |
| minimální tloušťka stavebního dílu | h_{min} [mm] | 100 | 120 | 140 | 160 | 200 | 250 | 300 |
| průměr vyvrtané díry | d_0 [mm] | 10 | 12 | 15 | 18 | 24 | 28 | 32 |
| hloubka vyvrtané díry | $h_1 \geq$ [mm] | 75 (70) ⁵⁾ | 80 | 90 | 105 | 125 | 155 | 180 |
| otvor v připevňované součásti | $d_f \leq$ [mm] | 12 | 14 | 17 | 20 | 26 | 31 | 35 |
| utahovací moment | T_{inst} [Nm] | 10 | 22,5 (17,5) ⁵⁾ | 40 (38) ⁵⁾ | 80 | 160 (120) ⁵⁾ | 180 | 200 |

Upozornění: S projekčním softwarem COMPUFIX firmy fischer můžete využít celou využitelnou kapacitu zatížení kotvy pro velká zatížení FH II resp. FH 10 firmy fischer a můžete provádět dimenzování s individuálním vlivem okrajů.

¹⁾ Jsou brány v úvahu koeficienty bezpečnosti dílů u odolnosti i koeficient bezpečnosti dílů $\gamma_F = 1,4$ upravené v certifikátu.

Při kombinaci zatížení tahem a v příčném směru, při vlivu okrajů a u skupin hmoždinek respektujte prosím postup dimenzování dle metody A (ETAG Příloha C)

²⁾ Beton se předpokládá s normální výztuží nebo bez výztuže; u betonů vyšších pevností jsou možné hodnoty vyšší až o 55 %.

³⁾ Hodnoty v závorkách platí pouze pro verzi se šroubem FH II-S a verzi se šroubem se zapuštěnou hlavou FH II-SK.

⁴⁾ Hodnoty v závorkách platí pro beton bez trhlín.

⁵⁾ Hodnoty v závorkách platí pouze pro verzi se závitovým svorníkem FH II-B popř. FH 10 B.

Další hodnoty mezních a charakteristických zatížení je možné zjistit z certifikátu ETA nebo na technickém oddělení fischer: technik@fischerwerke.cz; 603 151 164; 739 587 040.

Doporučená zatížení¹⁾ kotvy v betonu bez trhlín C20/25²⁾.

| typ hmoždinky | | FH 10 A4 | FH 12 A4 | FH 15 A4 | FH 18 x 100 A4 |
|--|------------------|-----------------------|----------|----------|----------------|
| kotevní hloubka | h_{ef} [mm] | 50 | 60 | 70 | 100 |
| doporučená tahová zatížení N_{rec} | | | | | |
| v nepopraskaném betonu C20/25 ²⁾ | N_{rec} [kN] | 5,4 | 8,3 | 12,9 | 18,1 |
| doporučená stříhová zatížení V_{rec} | | | | | |
| v betonu bez trhlín C20/25 ²⁾ | V_{rec} [kN] | 5,4 | 8,0 | 13,0 | 19,2 |
| doporučený ohybový moment | M_{rec} [Nm] | 4,8 | 12,0 | 24,0 | 42,0 |
| rozměry stavebního dílu a montážní údaje | | | | | |
| Charakteristická osová vzdálenost | $s_{cr, N}$ [mm] | $= 3 \times h_{ef}$ | | | |
| Charakteristická vzdálenost od okraje | $c_{cr, N}$ [mm] | $= 1,5 \times h_{ef}$ | | | |
| osová vzdálenost | s_{min} [mm] | 50 | 60 | 70 | 80 |
| | pro $c \geq$ | 100 | 120 | 190 | 200 |
| okrajová vzdálenost | c_{min} [mm] | 50 | 60 | 80 | 80 |
| | pro $s \geq$ | 100 | 100 | 180 | 240 |
| minimální tloušťka stavebního dílu | h_{min} [mm] | 100 | 130 | 140 | 200 |
| průměr vyvrtané díry | d_0 [mm] | 10 | 12 | 15 | 18 |
| hloubka vyvrtané díry | $h_1 \geq$ [mm] | 75 | 80 | 95 | 130 |
| otvor v připojované stavební součásti | $d_f \leq$ [mm] | 12 | 14 | 18 | 20 |
| utahovací moment | T_{inst} [Nm] | 10 | 25 | 40 | 80 |

Upozornění:

S projekčním softwarem COMPUFIX firmy fischer můžete využít celou využitelnou kapacitu zatížení kotvy pro velká zatížení FH A4 firmy fischer a můžete provádět dimenzování s individuálním vlivem okrajů.

¹⁾ Jsou brány v úvahu koeficienty bezpečnosti dílů u odolnosti i koeficient bezpečnosti dílů $\gamma_F = 1,4$ uvedené v technické příručce.

Při kombinaci zatížení tahem a v příčném směru, při vlivu okrajů a u skupin hmoždinek respektujte prosím proces dimenzování A (ETAG Příloha C)

²⁾ Beton se předpokládá nepopraskaný a s normální výztuží nebo bez výztuže; u betonů vyšších pevností jsou možné hodnoty vyšší až o 55 %.

Další hodnoty charakteristických a výpočtových zatížení je možné zjistit na technickém oddělení fischer: technik@fischerwerke.cz; 603 151 164; 739 587 040.

HODNOTY GARANTOVANÝCH ZATÍŽENÍ

Jsou jediné hodnoty zatížení porovnatelné mezi jednotlivými výrobci pro stejný typ kotvy, neboť kotvy jsou testovány a hodnoty počítány dle jednotné Evropské metodiky ETAG a posléze uvedeny ve schválení ETA. Navržené kotvení v souladu s těmito hodnotami poskytuje při projektování jistotu a ochranu při havárii.